



# VOGT-GRUPPE

# aktuell

[www.vogt-gruppe.de](http://www.vogt-gruppe.de)

AUSGABE 1 | 15

## LOGISTIK UND SERVICE – Partner der Getränkeindustrie



*maschinelle Sortieranlage*

**Seit 1999 sind wir Dienstleister und Partner für die Getränkeindustrie. Aufgrund der Komplexität dieser Aufgabe, aufgrund der technischen Notwendigkeiten und aufgrund eines immer schneller wachsenden Markts und neuer branchenspezifischen Herausforderungen, haben wir 2010 der Branche Rechnung getragen und sind erfolgreich mit unserer jüngsten Tochtergesellschaft „LOGISTIK UND SERVICE Vogt GmbH“ an den Markt gegangen.**

Seit dieser Zeit ist eine innovative neue Dienstleistungsgesellschaft gewachsen, die von unterschiedlichen Marktführern der Getränkeindustrie gerne in Anspruch genommen wird. Die Getränkeindustrie – insbesondere die Bierbranche – kämpft

mit erheblichem wirtschaftlichem Aufwand gegen unsortiertes Leergut an. Der Endverbraucher gibt mit gutem Recht unsortiert und nicht flaschenrein sein Leergutdepot zurück, was den Brauern in ganz Deutschland dann zwecks Neubefüllung zu den unterschiedlichsten Produktionsstätten geliefert wird. Dort wird es sortiert und die jeweiligen eigenen Flaschensdesigns werden zur Wiederbefüllung in den Reinigungsvorgang und zur Abfüllung geleitet. Artfremde Flaschen werden dem Tauschgeschäft oder der Glasverwertung zugeführt.

LOGISTIK UND SERVICE Vogt GmbH sortiert jährlich über 650 Mio. Bierflaschen in Radeberg, Krostitz und Wernigerode. Hinzu kommen Aufgaben in Warstein, Meschede, Iserlohn, im Saarland und Nordrhein-Westfalen, bei denen sich unsere Kunden gerne unserer verlässlichen Dienstleistungen bedienen.

Somit sind wir in Sachsen, Sachsen-Anhalt, im Sauerland und im Saarland mit unseren Dienstleistungsangeboten ein gern gesehener, verlässlicher Partner der Getränkeindustrie.

Kommissionieren, packen von Displays, manuelle und maschinelle Leergutsortierung, Befüllen von Überseecontainern, Neu-Glas einpacken - Leergut umpacken, Rückbierversorgung, Labelling, Be- und Entladen von Transportern, Inlandsortierung, Vollgut umpacken, Abfüllanlagen bestücken und helfen bei der Pasteurisierung, das alles sind Aufgaben, die wir

Neuabfüllung und Vertrieb sicherstellen zu können.

Bis zu sechs Monate arbeitet unsere Fachabteilung daran, Sortierstrategien, Konzepte und Anlagenlayouts für ein hochmodernes Sortiercenter zu realisieren.

Dabei sind die technischen Entwicklungen unserer Zeit zu nutzen. Robotertechnik,



*Handsortierung*

fachkompetent für die Getränkebranche übernehmen.

Ein Spezialteam von Logistikern, Maschinenbauingenieuren und Mechatronikern erarbeiten gemeinsam mit unseren Kunden Sortier- und Transportkonzepte für jeden gewünschten Standort und für das entsprechende Label.

Denn auch wir sind als externer Dienstleister ein wichtiges Element der Supply-Chain und müssen jederzeit in der Lage sein, unsere Auftraggeber mit dem notwendigen elektronischen Datenmaterial zu versorgen, um nach wirtschaftlichen Parametern

Höhensensorik und kamera-basierte Erkennungstechnik mit Ultraschall runden die High-Tech-Anlage ab. ▲



*Entladen von Leergut*

**VOGT**  
GEBÄUDEREINIGUNG  
DIENSTLEISTUNGEN  
DORTMUND  
HEIDELBERG  
MAGDEBURG/LEIPZIG  
AACHEN

**OBJEKTCONTROL**  
SICHERHEITSDIENSTE

**TECHNOCLEAN**  
INDUSTRIEREINIGUNG  
UND WARTUNG

**LOGISTIK & SERVICE**

**FACILITY  
MANAGEMENT  
CONSULTING**

**IMMOBILIEN-  
UND WOHNUNGS-  
VERWALTUNG**



# TECHNOCLEAN Industriereinigung und Wartung Vogt GmbH – DIENSLEISTER FÜR DIE INDUSTRIE UND GROSS-KOMMISSIONÄRE

Schon seit 1990 beschäftigt sich die TECHNOCLEAN Industrieservice Wartung Vogt GmbH mit Dienstleistungen für den Produktionsbereich der Industrie.

Industrieanlagen müssen laufen und möglichst störungsfrei produzieren. Deshalb ist eine kontinuierliche Wartung und Reinigung dieser Spezialanlagen permanent notwendig, aber oftmals nur am Wochenende oder nachts möglich, um die teuren Produktionsabläufe nicht unnötig zu unterbrechen.

So sind unsere Facharbeiter in einem Werk in Hagen damit beschäftigt Zementstäube abzusaugen. Dies geschieht mit Atem- und Staubschutz. Weiterhin werden Auffangwannen und Umlenkstationen der Verbundpflasterlinien ausschließlich nachts gewartet, um die Anlagenverfügbar-

keit für den Auftraggeber zu gewährleisten. Ebenso liegt es in der Verantwortung unserer TECHNOCLEAN-Mitarbeiter, verschiedene Rohmassen mit luftbetriebenen Werkzeugen und Gerä-

ten aus den unterschiedlichen Mischwerken zu entfernen. Bei einem Kunden in Lünen werden unsere Dienstleistungen in den Bereichen Chemierohstoffgewinnung, Farbenrohstoffproduktion und

im Werkstoffrückbauzentrum sowie in der Wasseraufbereitung eingesetzt. Dabei sind insbesondere branchenspezifische Sicherheitsstandards einzuhalten sowie die strikten Vorgaben des Auftraggebers

für die fachgerechte Entsorgung der entstehenden Abfälle und der Wiederaufbereitung von kontaminierten Flüssigkeiten. Ebenso ist TECHNOCLEAN Industrieservice Wartung Vogt Dienstleistungspartner der europaweit tätigen Enercon Werke.

Hier werden in Magdeburg Windkraftanlagen hergestellt. In 12 Werkshallen beseitigen wir fachgerecht und den Umweltnormen entsprechendes Schleifstaub, befreien Entlüftungsmotoren davon, säubern Lüftungsklappen und Lüftungsrohre.

Auch hier schätzen die verantwortlichen Produktionsleiter unsere zuverlässige Kompetenz und die ständige Flexibilität der TECHNOCLEAN-Belegschaft. ▲



Maschinenreinigung



Reinigung mit der Flachdüse



Umkleideraum

Seit Anfang des Jahres 2013 betreut die VOGT-GRUPPE mit der VOGT Gebäudereinigung und mit der TECHNOCLEAN GmbH diesen anspruchsvollen Kunden. Geht es in der Verwaltung und damit im gesamten administrativen Bereich um die ergebnisorientierte Unterhaltsreinigung, so sind die Aufgaben von TECHNOCLEAN deutlich mehr in den Betriebsabläufen des Kunden eingebunden.

In der Verwaltung, in den La-

## REWE Dortmund – Eine große Herausforderung

Die REWE Dortmund Großhandel eG ist eine eigenständige, regional tätige Genossenschaft unter dem Dach der REWE Group. Sie ist ein Zusammenschluss von mehr als 300 selbstständigen Einzelhändlern und beliefert täglich ca. 540 Märkte im Ruhrgebiet, Niederrhein, Sauer- und Münsterland. 2011 erwirtschaftete die Genossenschaft einen Umsatz im Großhandel von 1.989 Mio. €.

gern, im Fuhrpark sowie in der Fleischerei sind mehr als 1.500 Mitarbeiter des Kunden tätig. So ist es unsere Aufgabe, in den Lagerhallen Gangordnungskräfte zu stellen, die neben der Entsorgung auch für die notwendige Ordnung und Sicherheit zuständig sind. Weiterhin werden technische Einrichtungen wie Förderanlagen, Regalsysteme und Einlagerungssysteme von TECHNOCLEAN fachgerecht gereinigt, ebenso die Hallenböden die bis zu 65.000 m<sup>2</sup> groß sein können.

Dazu kommen thermische Anforderungen im Tiefkühl-Lager mit minus 18° und den Frischdienst-Lagerbereichen, die zwischen 4° und 6° C liegen.

Unsere werktäglichen Aufgaben sind über drei Schichten pro Tag verteilt, wobei Sonderschichten an Wochenenden keine Seltenheit darstellen, zumal wir auch für die Sozialbereiche der REWE-Mitarbeiter zuständig sind und auch diese täglich den Hygieneanforderungen unterliegen.

All diese Abläufe erfordern natürlich eine enge Abstimmung mit dem REWE-Team und logistische Erfahrungen sowie sorgfältigen Umgang mit allen erforderlichen Sicherheits- und Arbeitsschutzmaßnahmen. ▲



Bodenpflege in der Lagerhalle

### ANSPRECHPARTNER

#### LOGISTIK UND SERVICE

Hans-Georg Cress  
Betriebsleitung  
h-g.cress@vogt-gruppe.de  
Festnetz: 0231/7932-155  
Mobil: 0175/1824151

#### TECHNOCLEAN / REWE DORTMUND

Theo Michael Schaal  
Betriebsleitung  
t-m.schaal@vogt-gruppe.de  
Festnetz: 0231/7932-156  
Mobil: 0171/3307130